

FORD Mustang MACH-E Allrad 99 kWh *Vollausstattung* - 3145 persönlicher Berater

<p><i>ah</i> AUTO HERMANN</p>	<p>ElektroCompetence by AUTO HERMANN</p> <p>Ebnat-Kappel Lyssach</p>	 <p>Dzenan Cosovic Bei Fragen stehe ich Ihnen gerne zur Verfügung!</p> <p>+41 71 993 91 14 dzenan@auto-hermann.ch</p>
		

Ihre Investition

Katalogpreis	CHF 73'863.31
Ihr Vorteilspreis	- CHF 17'063.31
Fahrzeugpreis	CHF 0.00

Gesamtpreis	CHF 0.00
-------------	-----------------



AUTO HERMANN

Technische Angaben

Aufbau	Kombi	Hubraum	cm3
Zustand	Neu	Zylinder	0
Kilometer	20 km	Leistung (PS)	371 PS
Aussenfarbe	Grabber Blue Metalli	Gewicht	2'178 kg
Innenfarbe	Leder Schwarz	Verbrauch	// (Stadt/Land/Total)
Getriebeart	Automat	Energieeffizienz	
Antriebsart	Allrad	Wagen-Nr.	3145
Treibstoff	Elektrisch (Plug-in)		
Türen / Sitze	5 / 5		

Bemerkungen

Herzlich Willkommen bei Auto Hermann, Ihr Spezialist für Elektrofahrzeuge!

Ford MUSTANG MACH-E Allrad mit 99KWh Batterie 371PS und 580NM und bis zu 540km Reichweite und Energieeffizienz A

Top Ausstattung, Panoramaglasdach, Licht- und Regensensor, ACC adaptiver Tempomat mit automatischer Distanzregelung, Front Assist Umfeldbeobachtung mit City Notbremsfunktion, Spurhalte-, Totwinkelassistent, Verkehrszeichenerkennung, 360 Grad Rundumblickkamera, Ford Keyfree mit Startknopf und elektrischer Heckklappe mit Gestensteuerung und Diebstahlwarnanlage, Multifunktionslenkrad, Vordersitze elektrisch verstellbar, Fahrersitz mit Memoryfunktion, Bang & Olufsen Soundsystem, 3-Phasiger Ladeanschluss - CCS Ladeanschluss für Gleichstrom bis 150kW - Ladedauer 10 bis 80% geladen 45 Minuten!

Entspricht dieser Ford Mustang MACH-E nicht ihren Vorstellung? Kein Problem! Wir haben weitere Fahrzeuge an Lager oder bestellen für Sie Ihre Wunschkonfiguration. Unsere Fahrzeuge finden Sie auf unserer Homepage auto-hermann.ch. Zuzüglich 450.- Ablieferpauschale.

Testen Sie den Ford Mustang Mach E auf der Straße! Für eine Terminvereinbarung erreichen Sie uns in:

Ebnat-Kappel SG: Telefonnummer: 071 993 11 11, Email: info@auto-hermann.ch

Lyssach BE: Telefonnummer: 034 534 00 05, Email: lyssach@auto-hermann.ch

Wir freuen uns auf Ihren Besuch

Auto Hermann Das größte Elektro Competence Center der Schweiz an zwei Standorten, Ebnat-Kappel SG und Lyssach BE * über 400 Elektrofahrzeuge an Lager *



AUTO HERMANN

Bilder



AUTO HERMANN

Sonderausstattung

Zusätzliche Ausstattung

Lackierung: Premium Metallic-Lackierung Array
Assist: 360°-Kamera
Assist: Aktiver Park-Assistent
"Plus" mit Ein- und Ausparkfunktion und teilautomatisierter Fahrzeugführung
Media: B&O Sound System - Soundleiste integriert im Armaturenräger, Stoff überzogen - 560
Watt-Premium-Sound-System mit 10 Lautsprechern, einschliesslich Subwoofer - Basierend auf der renommierten Klang- und Designkompetenz von Bang&Olufsen
Heckklappe elektrisch, sensorgesteuert (Öffnen und Schliessen per Fussbewegung)
Assist: Pre-Collision-Assist mit Querverkehrs-Erkennungssystem
Assist: Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (iACC - Intelligent Adaptive Cruise Control)
Panoramadach (Entfall Dach in Kontrastfarbe Schwarz)

Standardausstattung

12 Volt-Steckdose im Laderaum
12-Volt-Steckdose vorne
3 Kopfstützen hinten
3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen
Airbag: Airbag Beifahrer deaktivierbar
Airbag: Fahrer und Beifahrer
Airbag: Knie-Airbag für Fahrer
Airbag: Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
Airbag: Seitenairbags hinten
Airbag: Window-Kopfairbags
Allradantrieb permanent
Ambientebeleuchtung Multi-Colour LED
Anhängervorrichtung-Vorbereitungs-Set
Antiblockier-Bremssystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)
Antiblockiersystem (ABS)
Assist: Akustisches Fahrzeugwarnsystem (AVAS)
Assist: Ausweichassistent
Assist: Feststellbremse, elektrisch, mit Auto Hold-Funktion
Assist: Ford Intelligent Drive Assist - teilautomatisierte Fahrassistenz mit: - Fahrspur-Assistent - Stau-Assistent mit Assist: Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
Assist: Müdigkeitserkennung
Assist: Notbremsassistent
Assist: Notbremsfunktion beim Rückwärtsausparken
Assist: Notbremslicht, Pulsierendes Aufleuchten der Bremsleuchten bei starkem Bremsen
Assist: Park-Pilot System vorne und hinten
Assist: Post-Collision-Assist
Assist: Pre-Collision-Assist
Assist: Rückfahrkamera mit Rückwärts-Einpark-Assistent
Assist: Rückfahrkamera-Reinigungsanlage
Assist: Toter-Winkel-Assistent (Blind Spot Detection) inkl. CrossTraffic Alert
Assist: Verkehrsschild-Erkennungssystem
Aussenspiegel in schwarz
Aussenspiegel rechts und links beheizbar und elektrisch verstellbar
Aussenspiegel, elektrisch anklappbar, mit Mustang-Pony Projektion auf den Boden
Bremsbelag-Verschleissanzeige
Bremssättel rot lackiert
Dachhimmel schwarz
Dekor: Armaturenräger mit Einsätzen in Carbon-Dekor
Dekor: Innenraum-Dekor mit grauen Ziernähten (Sitzpolsterung, Lenkrad, Türinnenseiten, Teppichfussmatten, Mittelkonsole u
Dekor: Innenraum-Dekor mit roten

Ziernähten (Sitzpolsterung, Sensico
Kunstlederlenkrad, Türinnenseiten,
Teppichfussmatte
Diebstahl-Alarmanlage mit zusätzlicher
Innenraumüberwachung
Digitaler Schlüssel (Phone as a Key) -
Klassischer Fahrzeugschlüssel und bis zu 4
digitale Schlüssel

Drittes Bremslicht LED
Dunkel getönte Scheiben hinten
Einstiegsschienen in Edelstahl
Electronic Shifter, Drehschalter für
Automatikgetriebe
Elektrische Fensterheber vorne + hinten
Elektrische Kindersicherung
Elektronisches Sicherheits- und
Stabilitätsprogramm (ESP)
Fahrerinformationssystem mit digitaler
Instrumententafel,
10,2"-Bildschirmdiagonale (25,9 cm),
mit Reichweiten- und
Ford EcoCoach (Effizienzanzeige für
umweltschonende Fahrweise)
Ford KeyFree-System (schlüsselloses Ent-/
Verriegeln - auch über Code bzw.
Smartphone)
Ford Pass Connect inkl. eCall, Live Traffic
Verkehrsinformationen und WiFi Hotspot
Front-Kofferraum
Frontscheibenheizung
Getriebe: Stufenloser Automat
Heckscheiben-Wisch-/Waschanlage
Heckscheibenheizung
Heckspoiler
Höhenverstellbare Gurten vorne + hinten
ISOFIX-Halterung an den äusseren
Sitzplätzen der 2. Sitzreihe inkl. zweier
Top-Tether-Verankerungspunkte in den
Rücksitz
Induktive Ladestation für Mobiltelefone
Innenspiegel automatisch abblendbar
Kartentaschen an den Rückenlehnen
Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik
Klima: Pollen- und Staubfilter
Kofferraumbeleuchtung
Lackierung: Uni-Lackierung
Ladekabel zur Ladung der Hochvoltbatterie -
Mode-3-Ladekabel und Heimpladekabel für
haushaltsübliche Steckdose
Laderaumabdeckung
Lenkrad: Sensico Kunstleder-Lenkrad,
beheizbar
Leseleuchten hinten
Licht: Fernlicht-Assistent
Licht: LED Heckleuchten
Licht: Matrix-LED Scheinwerfer mit
Tagfahrlicht
Licht: Nebelschlussleuchte
Media: Ford SYNC 4 - Audiosystem mit
digitalem Radioempfang DAB/DAB+ (Digital
Audio Broadcasting) - Navigationssystem -
Media: Mediakonsole mit zwei
USB-Anschlüssen
MyKey-Schlüsselsystem (individuell
programmierbarer Zweitschlüssel)
One Pedal Drive

Pedalerie mit Aluminiumauflage
Polster: Premium-Polsterung Sensico in
Leder-Optik in Schwarz mit roten Ziernähten
Radkastenverkleidung in Schwarz, glänzend
Regensensor für Scheibenwischer vorne
Räder: 4 Leichtmetallräder 7J x 19 im
5-Speichen-Y-Design 225/55R19
Räder: Reifendruckkontrollsystem
Räder: Reifenreparatur-Set (Tire Fit)
Servolenkung
Sitze: Fahrer- und Beifahrersitz, 8-fach
elektrisch einstellbar, mit einstellbarer
Lendenwirbelstütz und Memory-Funktion
Sitze: Kopfstützen hinten aussen, höhen- und
neigungsverstellbar
Sitze: Kopfstützen vorn, 4-fach höhen- und
neigungsverstellbar
Sitze: Mittelarmlehne hinten mit 2
Getränkehaltern

Angaben ohne Gewähr.



AUTO HERMANN

Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, 60 : 40
geteilt zusätzlich mit Durchladefunktion für
Skier

Sitze: Sicherheitsgurtstraffer und
-gurtkraftbegrenzer vorn und an den
äusseren Sitzplätzen der 2.Sitzreihe

Sitze: Vordersitze heizbar

Sitze: Warnsystem für nicht angelegten
Sicherheitsgurte vorn

Sonnenblende Fahrer und Beifahrerseite mit
beleuchtetem Spiegel

Teppichfussmatten vorne und hinten

Wegfahrsperre elektronisch

Zentralverriegelung

Angaben ohne Gewähr.